**Association Française de Pédiatrie Ambulatoire**
Siège social : 30 rue Emile Zola
45000 ORLEANS
N° Enregistrement DIRECCTE : 24 45 03729 45
N° SIREN : 401 255 914 - N° SIRET : 401 255 914 00103
Code NAF :9499Z
Courriel : pediatres@afpa.org

# Formulaire d'inscription
# MODULE E LEARNING A FINANCEMENT PERSONNEL

## *PRESENTATION*

Programme : **Nutrition de l'enfant**

Ouvert aux **pédiatres, médecins généralistes et autres professionnels médicaux**

- Droits d'inscription: 60 € pour les adhérents à l'AFPA
- ADHESION OBLIGATOIRE

**En cas de situation de handicap, merci de vous rapprocher de notre Référent Handicap : Emmanuèle Grassin pediatres@afpa.org**

## *INSCRIPTION*

NOM : I _ I _ I _